

BETRIEBSANLEITUNG

für

DREHMASCHINE

STOREBRO 260 CNC

MASCHINENNR.: 815045

BAUJAHR: 1981

STEUERUNG: "SINUMERIK 6T"

HERSTELLUNGNR.: E 321/21947

STOREBRO BRUKS AKTIEBOLAG - S-590 83 STOREBRO - SCHWEDEN

TELEFON 0492-301 60 — TELEGRAMM „STOREBROBRUK“ — TELEX 3943 STB S

STOREBRO

"STOREBRO 260 CNC"

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	980
Grösster Umlaufdurchmesser:		
über Bett	mm	530
über Planschlitten	mm	280
Grösster Bettschlittenweg (Z)	mm	800
Grösster Planschlittenweg (X)	mm	270

mit Gleichstrommotor, V-konstant

Antriebsmotor, Effekt max	kW	17
Spindeldrehzahlen		Stufenlos

Drehzahlbereich

Mechanische Schaltstufen		U/min 60-2400
Stufe I	Anzahl	2
Stufe II	U/min	60-600
	U/min	240-2400

Spindelstock

Spindeldurchmesser am vorderem Lager	mm	100
Spindelbohrung	mm	50
Spindelkopf	Type	DIN 55021/6
Spindelkonus	Morse	MK 6

Datum:
Dec. 1980

STOREBRO BRUKS AKTIEBOLAG
STOREBRO - SWEDEN

Nr:

Vorschubantriebin Z-Achse (längs)

Verfahrbereich	mm 800
Max. Vorschubgeschwindigkeit	mm/Min 2000
Eilgang-Geschwindigkeit	mm/Min 6000
Kleinste programmierbare Strecke	mm 0.01
Kleinste Werkzeugkorrektur	mm 0.01
Grösste Werkzeugkorrektur	mm \pm 99.99
Ausgabefeinheit	mm 0.01
Antriebsmotor	Gleichstrom-Servomotor Siemens 1 HU 3058

in X-Achse (plan)

Verfahrbereich	mm 270
Max. Vorschubgeschwindigkeit	mm/Min 2000
Eilgang-Geschwindigkeit	mm/Min 4000
Kleinste programmierbare Strecke	mm 0.005
Kleinste Werkzeugkorrektur	mm 0.005
Grösste Werkzeugkorrektur	mm \pm 99.99
Ausgabefeinheit	mm 0.005
Antriebsmotor	Gleichstrom-Servomotor Siemens 1 HU 3056

ReitstockA, manuell

Pinolendurchmesser	mm 75
Pinolen-Aufnahme	Morse MK 5
Pinolenweg	mm 200

B, hydraulisch

Pinolendurchmesser	mm 75
Pinolen-Aufnahme	Morse MK 5
Pinolenweg, maximal	mm 160
Zylinderdurchmesser	mm 63
Vorschubkraft, max	Kp 900

Platzbedarf

Maschine mit Steuerung (ohne Späneförderer)	mm - 3500 x 4000
--	------------------

Gewicht

Nettogewicht der Standardmaschine mit Steuerung	Kg - 3900
--	-----------

Leistung c:a 20 kw

Stromverbrauch (380 V) 63 Amp. träge.

Kabelquerschnitt min. 4 x 16 mm²

Z-Achse:

Steigung der Spindel = 5 mm

Untersetzung Motor/Spindel = $\frac{18}{30}$

Pulsgeber am Motor = 2000 Pulse/Umdreh.

1 Umdrehung des Motors = 3 mm am Bettschlitten

X-Achse:

Steigung der Spindel = 3 mm

Untersetzung Motor/Spindel = $\frac{16}{24}$

Pulsgeber am Motor = 2000 Pulse/Umdreh.

1 Umdrehung des Motors = 2 mm am Planschlitten

Hauptspindel:

Pulsgeber an der Spindel = 1024 Pulse/Umdrehung

übersetzungsverhältnis Hauptspindel/Pulsgeber

= 1 : 1